

# 宜宾南溪酒业有限公司

## 宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（二期）

### 竣工环境保护验收意见

2024年7月16日，宜宾南溪酒业有限公司组织召开了《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（二期）》竣工环境保护验收会议，参加环保验收会议的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位、建设单位宜宾南溪酒业有限公司及相关专家，在听取了宜宾南溪酒业有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

#### 一、项目建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目》位于宜宾市南溪经济开发区九龙食品园区，项目为改扩建项目，总占地947亩，在已建成的厂房内改造升级6条酿造生产线，新建28条酿造生产线及附属配套设施设备，建成后形成每年37000吨浓香型白酒原酒产能及150000吨白酒储存能力，全面提升生产技术水平 and 产品质量。

##### （二）建设过程及环保审批情况

《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目》建设在宜宾市南溪经济开发区九龙食品园区，于2022年4月由宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目环境影响报告书》，宜宾市生态环境局于2022年5月19日以宜环审批〔2022〕21号文对该项目进行了环评批复。

《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（一期）》已于2022年1月完成验收。《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（二期）》于2024年6月建设完成，目前，项目主体工程和环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。项目建成投运至今，未接到环境投诉，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。项目于2024年7月8日取得排污许可证，证书编号：91511503592773970T001U。

##### （三）投资情况

项目设计总投资为186000万元，环保投资为8862.1万元，环保投资占总投资的4.8%。实际总投资为186000万元，实际环保设施投资为8847.1万元，占总投资的4.76%。

#### （四）验收监测调查范围

本次竣工环境保护验收为二期验收，调查范围为4#酿造车间（4条生产线）、陶坛酒库（9#），危废暂存间、沼气锅炉（4吨）。验收监测调查内容为项目废气、固废、噪声处置情况检查、环境管理检查、风险防范措施等。本次验收不包括丢糟库、不锈钢酒库、包装车间、勾兑车间。

### 二、工程变动情况

根据调查，项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模等未发生重大变更，变动情况如下：

①环评报告中4#酿造车间为6条生产线，实际为4条生产线，1000口窖池实际未建设；

②环评报告中沼气锅炉房位于污水处理站东侧，实际未建设沼气锅炉房，沼气锅炉位于全动力车间内；

③7#、8#、13#、14#、15#陶坛酒库实际未建设；

④7#陶坛酒库、8#陶坛酒库、1#罐区实际未建设，规划为制曲二车间和制曲原粮钢板仓及工作楼；

⑤本项目污水处理站污泥利用处置方式由交宜宾市南溪区龙发环保有限公司（一般工业固废垃圾填埋场）填埋处理变为交由重庆精创联合环保工程有限公司处理。

参照国家生态环境部办公厅于2020年12月13日发布的《生态环境部办公厅关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模等未发生重大变更，故本项目变动不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目综合废水经厂内3000m<sup>3</sup>/d污水处理站处理，处理工艺为“调节池+一沉+DAF1+厌氧+厌氧氨氧化+好氧+二沉+DAF2+高级催化氧化（备用）+三沉出水”。处理达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB276331-2011）中表2间接排放标准后，送九龙食品园区污水处理厂进行处理。

## （二）废气

沼气锅炉燃烧废气采取低氮燃烧器+15m高排气筒达标直接排放。酿造车间顶部内设有天窗，以加强车间通风，无组织排放。陶坛罐区废气加强密闭，无组织排放。

## （三）噪声

本项目通过选用低噪声设备，安装采用减震降噪，经过距离衰减及墙体隔声后对外环境的影响较小。

## （四）固废

项目一般固废均采用暂存后综合利用和固废填埋场填埋的方式处理，产生的危废均交由资质单位处理。办公生活产生的生活垃圾收集后由当地环卫部门清运。采取上述治理措施后，本项目各类固体废物去向明确，可得到资源化利用或无害化处置，不会对周围环境造成二次污染。

## 四、环保验收监测调查情况

根据本项目验收期间监测情况，项目验收期间生产工况正常，符合验收监测，其主要监测内容及结果如下：

### （一）废气

本项目验收监测期间，有组织废气沼气锅炉燃烧废气经15m排气筒排放，废气污染物均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3燃气锅炉限值，检测达标。厂界无组织废气颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2其他无组织排放监控浓度限值要求，检测达标；硫化氢、氨、臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新扩改建标准值要求，检测达标；VOCs（以非甲烷总烃计）检测结果符合

《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5其他无组织排放监控浓度限值要求，检测达标。

## （二）噪声

本项目验收监测期间，厂界四周噪声检测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值的要求。

## （三）废水

本项目污水处理站排口废水检测引用宜宾南溪酒业有限公司委托四川瑞兴环保检测有限公司检测出具的《宜宾南溪酒业有限公司废水比对检测》（瑞兴环（检）字[2024]第0180号）、《宜宾南溪酒业有限公司废水比对检测》（瑞兴环（检）字[2024]第0780号）中的监测数据，根据检测结果可知，本项目废水符合《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB-27631-2011）（含修改单）表2中间接排放标准限值，检测达标。

## 五、环境管理情况

本项目按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，并执行“三同时”制度；宜宾南溪酒业有限公司制定了《环境保护管理制度》，对生产设施提供有效的管理制度，项目成立了环保机构，明确了环保机构职责。施工期按环评要求把各项污染防治措施落到实处，当地环保部门未收到环保投诉。

## 六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，施工期间未收到污染事故和扰民事件投诉，营运期“三废”污染物达标排放，未发生污染事故和扰民事件，未发现对周围环境质量造成不利的影晌。

## 七、验收结论

综上所述，《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（二期）》执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查和监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，未因违反环境保护法律、行政法规受到



处罚，营运期“三废”污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，同意通过验收。

#### 八、后续管理要求

(一) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强污染防治设施的日常巡查与维护。确保各项环保设施正常运行，确保各项污染物达标排放。

(二) 认真落实各项事故应急处理措施，加强应急事故演练，避免污染事故的发生。

(三) 严格按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》中的管控要求，定期开展自行监测等相关工作。

#### 九、验收人员信息

《宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目（二期）》竣工环境保护验收专家详见附表。

宜宾南溪酒业有限公司

负责人

2024年7月16日





附件:

宜宾六尺巷酒业酿造生产线升级改造及扩建项目  
竣工环境保护验收组成员签到表



类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话
建设单位	王煜	宜宾南溪酒业有限公司	安全环保部长	13890967894
	胡水波	宜宾南溪酒业有限公司	环保主管	18780606504
编制单位				
环保专家	王明华	宜宾南溪酒业有限公司	主任	18016192687
	陈文远	南溪生态环保科技有限公司	主任	13795920390
	魏文	四川正任环保工程有限公司	工程师	15984414768
参会人员				

